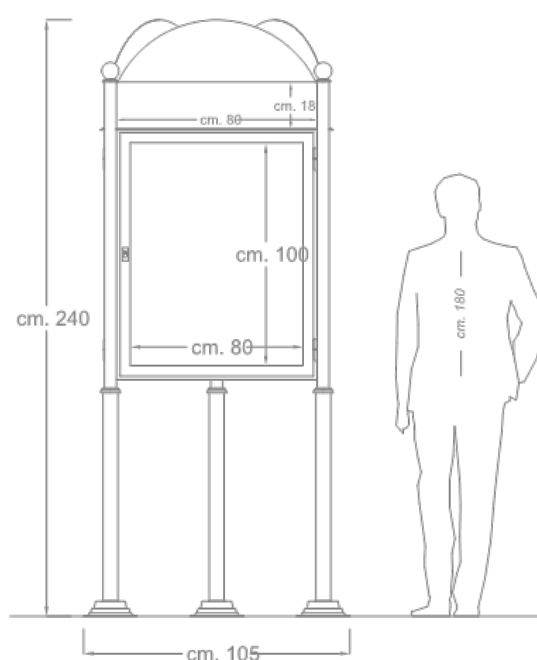


Scheda tecnica

Totem Triangolare

Codice 187

Rev. 0 del 10/06/2016



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Totem Triangolare

Codice 187

Rev. 0 del 10/06/2016



DESCRIZIONE

Struttura

Totem Triangolare composto da N. 3 montanti di sostegno in tubo tondo di acciaio zincato da mm. 60x2 (parte inferiore) e da Ø mm. 48x2 (parte superiore) con elemento intermedio decorativo di riduzione; flangia alla base per il fissaggio al suolo. N. 3 bacheche in scatolato di acciaio zincato spessore mm. 1.2; anta superiore apribile in profilati di acciaio zincato con serratura a chiave triangolare.

- Lato di lettura in polycarbonato compatto trasparente infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno spessore mm. 3.
- Targhette (smontabili) di forma rettangolare e semi-circolare nella parte superiore, per apporre l'eventuale denominazione del Comune.

Peso complessivo: 99Kg

Scheda tecnica

Totem Triangolare

Codice 187

Rev. 0 del 10/06/2016



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 187-AD - Kit nr. 3 adesivi semicircolari + 3 adesivi cm. 80 x 18h con diciture a richiesta per Totem Triangolare

Scheda tecnica

Totem Triangolare

Codice 187

Rev. 0 del 10/06/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Totem Triangolare

Codice 187

Rev. 0 del 10/06/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018