

Scheda tecnica

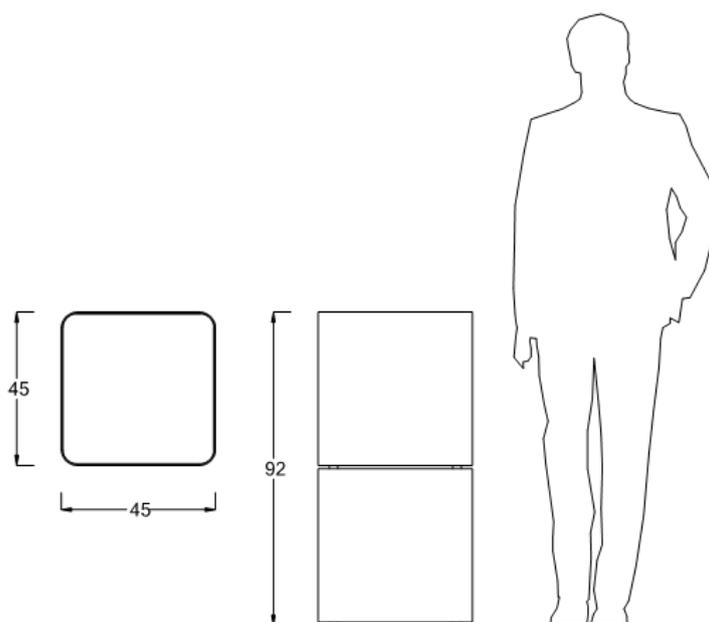
Tavolo Cubik con piano in metallo

Codice G488-BIS

Rev. 0 del 31/10/2020



1/5



Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in metallo

Codice G488-BIS

Rev. 0 del 31/10/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma quadra, costituito da due moduli sovrapposti realizzati con pannelli ad angoli stondati in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 3. Il modulo è dotato di fori alla base per il fissaggio al suolo. Piano realizzato in lamiera zincata.

Grazie alle linee pulite e definite il tavolino Cubik ben si colloca in ambienti urbani moderni.

Peso complessivo: 35Kg

Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in metallo

Codice G488-BIS

Rev. 0 del 31/10/2020



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9016
(Modulo superiore)



RAL 1018
(Modulo inferiore)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice G488 - Tavolo Cubik con piano in legno di Okumè](#)

Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in metallo

Codice G488-BIS

Rev. 0 del 31/10/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Scheda tecnica

Tavolo Cubik con piano in metallo

Codice G488-BIS

Rev. 0 del 31/10/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione