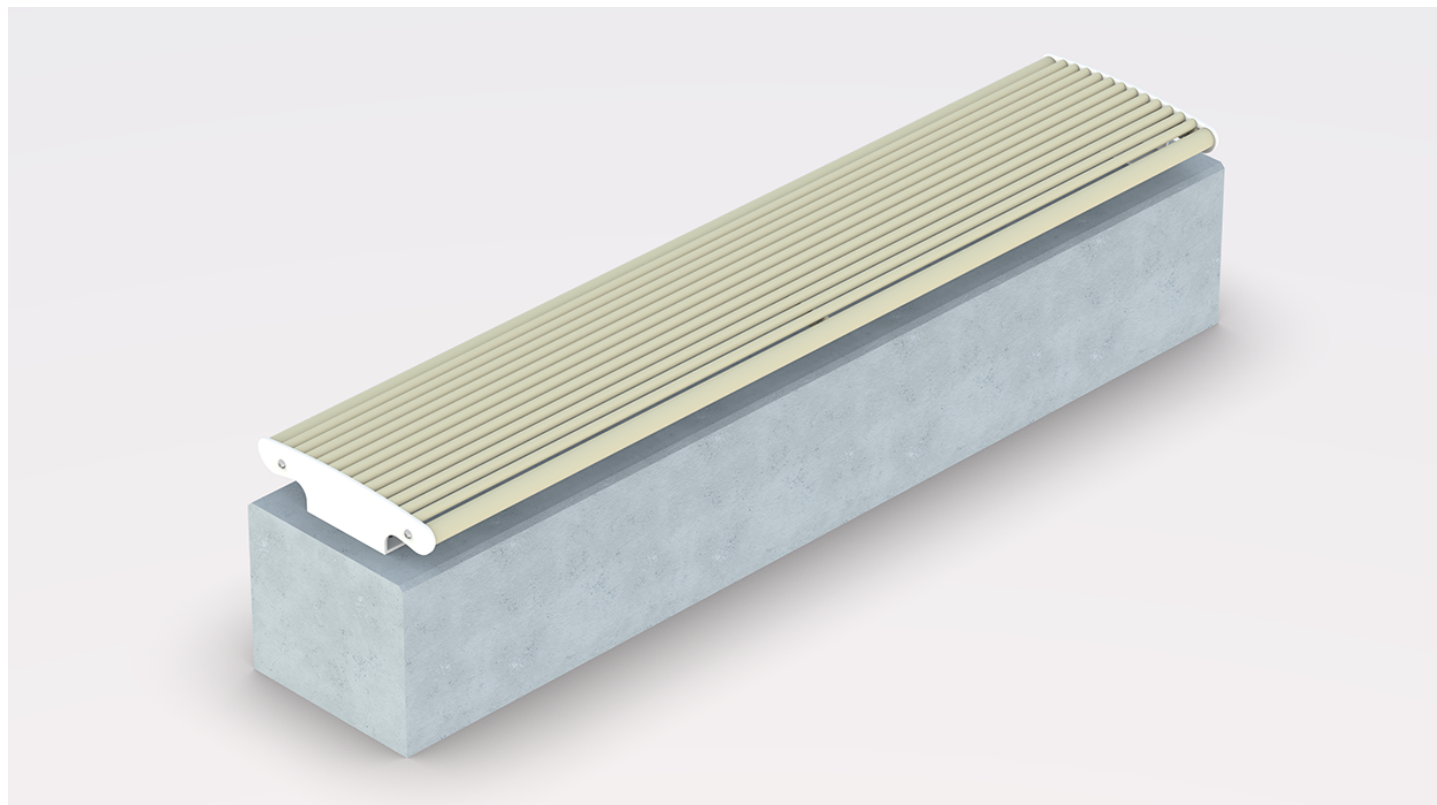


Scheda tecnica

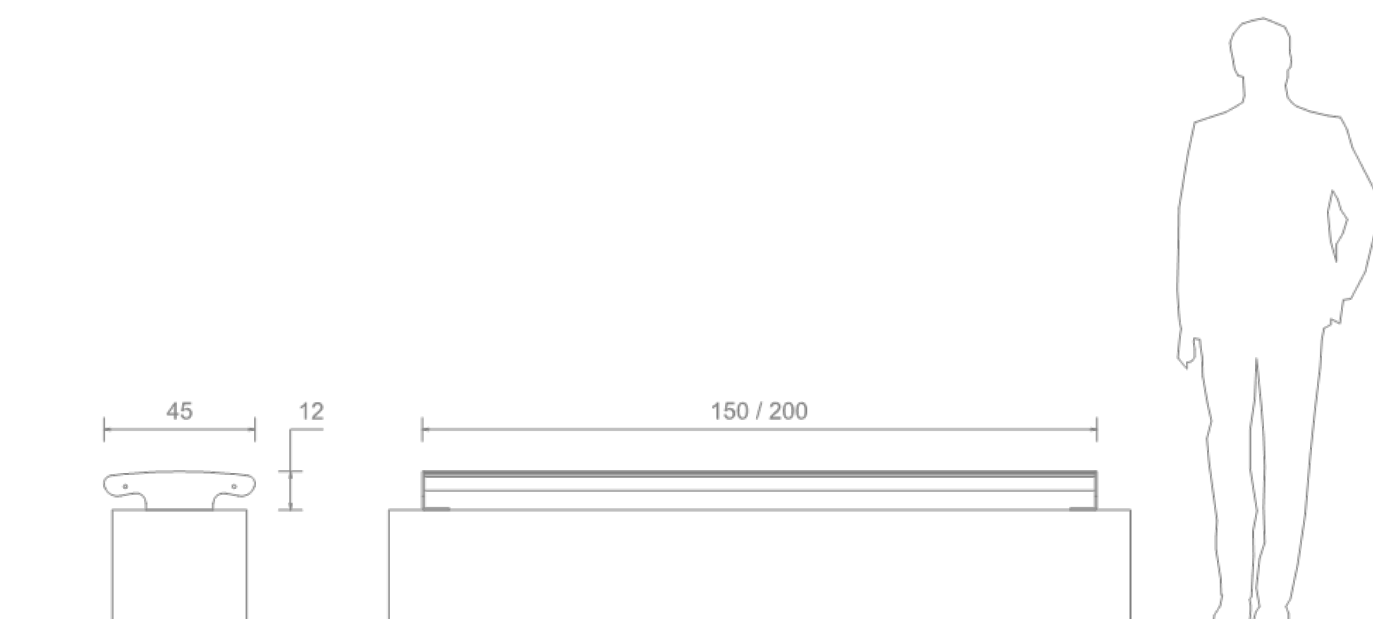
Seduta Panama da muretto da cm. 150

Codice 602-P-150

Rev. 0 del 21/04/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 150

Codice 602-P-150

Rev. 0 del 21/04/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Seduta modello Panama, per installazione su muretti esistenti. Composta da due supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 6 e ricavati da taglio con tecnologia laser. I supporti sono dotati alla base di fori per il fissaggio su muretto.

- Seduta (e schienale nella relativa versione) realizzati con profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 e profili terminali maggiorati da Ø mm. 40x1.5.
- Tutti i profili sono saldati su di apposite sagome realizzate in lamiera zincata spessore mm. 6, ricavate da taglio con tecnologia laser, che ne conferiscono una forma anatomica.

Peso complessivo: 27Kg

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 150

Codice 602-P-150

Rev. 0 del 21/04/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9010
(Supporti)



RAL 1015
(Seduta)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 602-150 - Seduta Panama con schienale da muretto da cm. 150



Codice 602-P-200 - Seduta Panama da muretto da cm. 200



Codice 602-S - Seduta Panama singola con schienale da muretto da cm. 50



Codice 602-200 - Seduta Panama con schienale da muretto da cm. 200



Codice 602-P-S - Seduta Panama singola da muretto da cm. 50

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 150

Codice 602-P-150

Rev. 0 del 21/04/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 150

Codice 602-P-150

Rev. 0 del 21/04/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

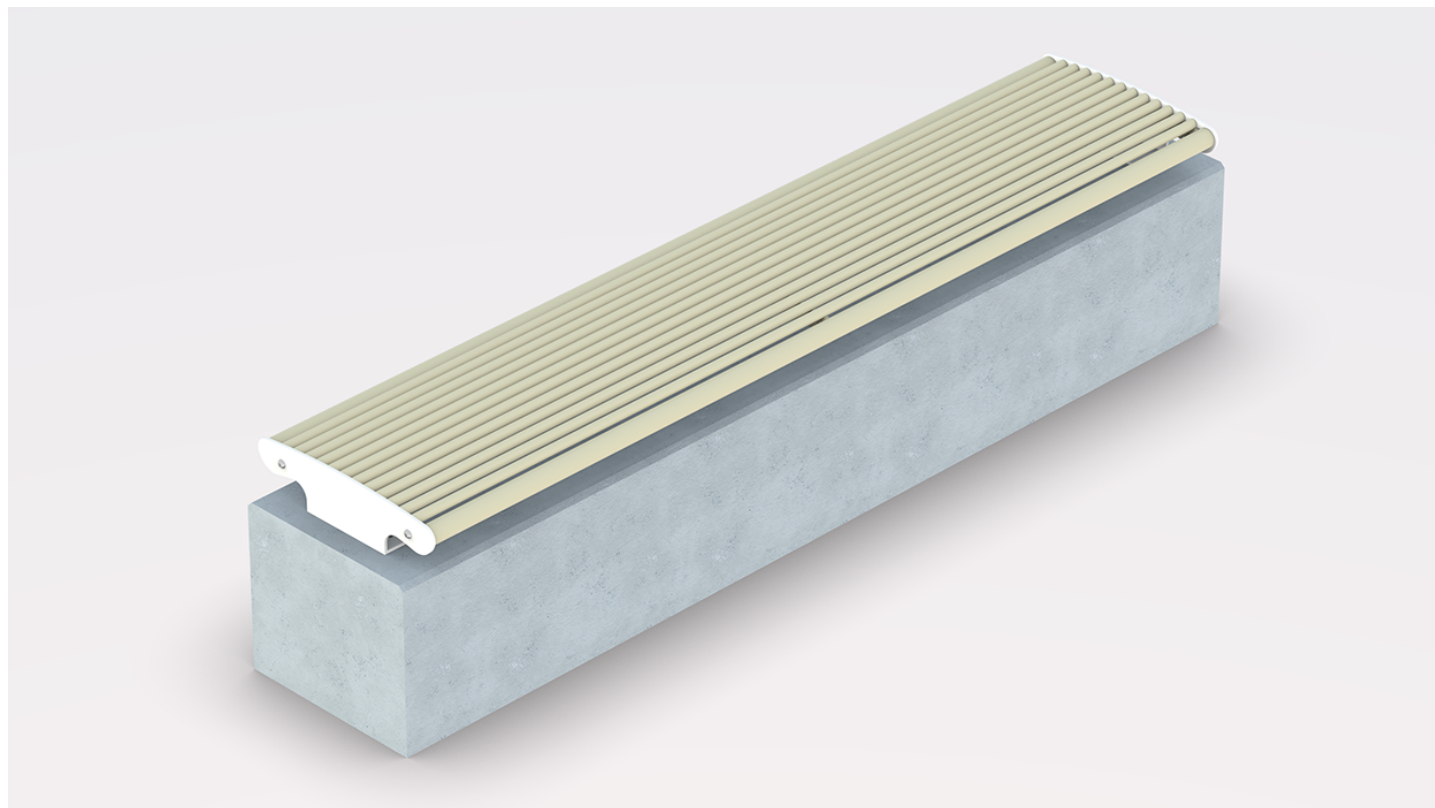
Attestato di Centro di trasformazione

Scheda tecnica

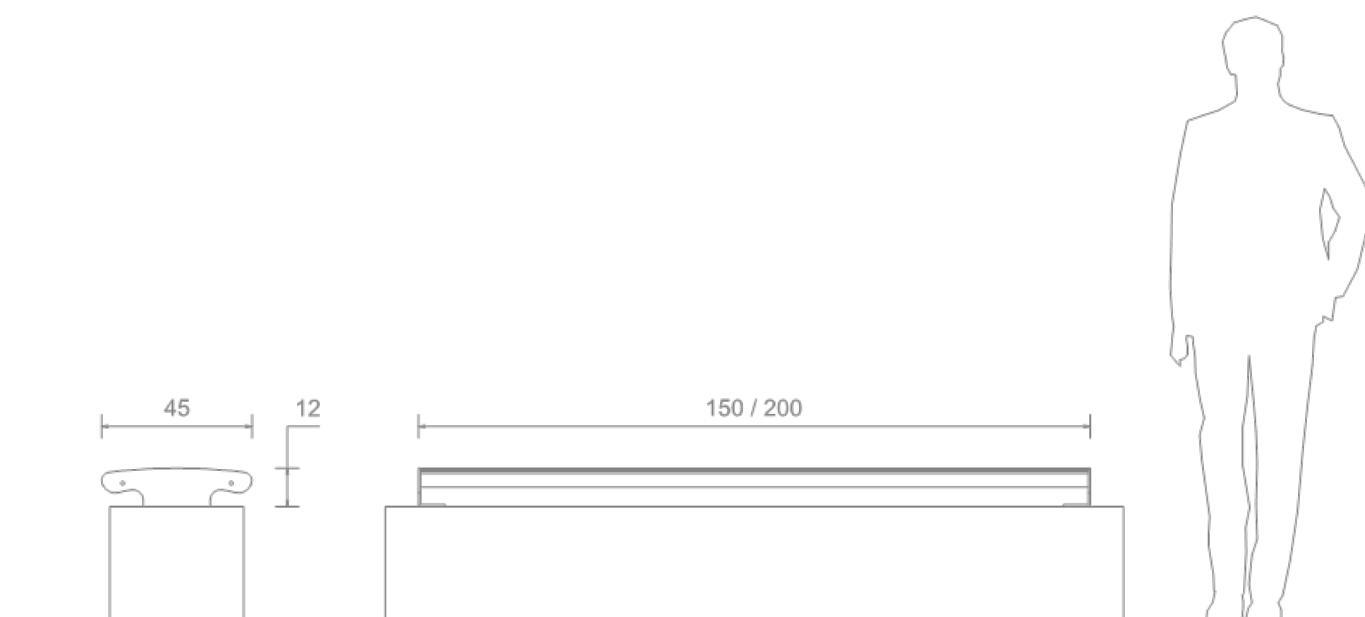
Seduta Panama da muretto da cm. 200

Codice 602-P-200

Rev. 0 del 21/04/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 200

Codice 602-P-200

Rev. 0 del 21/04/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Seduta modello Panama, per installazione su muretti esistenti. Composta da due supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 6 e ricavati da taglio con tecnologia laser. I supporti sono dotati alla base di fori per il fissaggio su muretto.

- Seduta (e schienale nella relativa versione) realizzati con profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 e profili terminali maggiorati da Ø mm. 40x1.5.
- Tutti i profili sono saldati su di apposite sagome realizzate in lamiera zincata spessore mm. 6, ricavate da taglio con tecnologia laser, che ne conferiscono una forma anatomica.

Peso complessivo: 34Kg

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 200

Codice 602-P-200

Rev. 0 del 21/04/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 9010
(Supporti)



RAL 1015
(Seduta)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 602-150 - Seduta Panama con schienale da muretto da cm. 150



Codice 602-200 - Seduta Panama con schienale da muretto da cm. 200



Codice 602-P-150 - Seduta Panama da muretto da cm. 150



Codice 602-P-S - Seduta Panama singola da muretto da cm. 50



Codice 602-S - Seduta Panama singola con schienale da muretto da cm. 50

3/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 200

Codice 602-P-200

Rev. 0 del 21/04/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Seduta Panama da muretto da cm. 200

Codice 602-P-200

Rev. 0 del 21/04/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione