

# Scheda tecnica

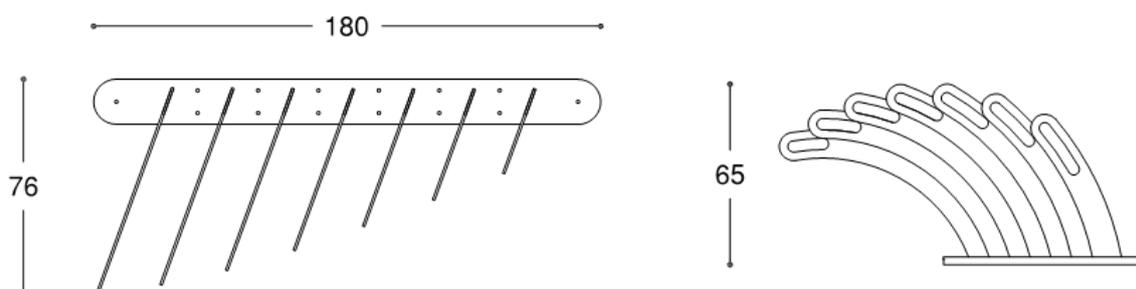
Portabici Rainbow

Codice G495

Rev. 0 del 22/10/2024



1/5



# Scheda tecnica

Portabici Rainbow

Codice G495

Rev. 0 del 22/10/2024



---

## DESCRIZIONE

### Struttura

Costituito da base sagomata realizzata in lamiera zincata spessore mm. 8, ricavata da taglio laser.

Sette supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 8, ricavati da taglio laser, caratterizzati da sagome crescenti con effetto "arcobaleno". Ogni supporto è dotato di foro asolato per il posizionamento della bicicletta.

**Peso complessivo:** 18Kg

# Scheda tecnica

Portabici Rainbow

Codice G495

Rev. 0 del 22/10/2024



## FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 2000  
( Supporto bici )



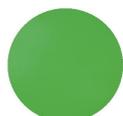
RAL 3020  
( Supporto bici )



RAL 6019  
( Supporto bici )



RAL 5012  
( Supporto bici )



RAL 6017  
( Supporto bici )



RAL 1018  
( Supporto bici )



RAL 7016  
( Base )



RAL 4005  
( Supporto bici )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

# Scheda tecnica

Portabici Rainbow

Codice G495

Rev. 0 del 22/10/2024



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

# Scheda tecnica

Portabici Rainbow

Codice G495

Rev. 0 del 22/10/2024



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008