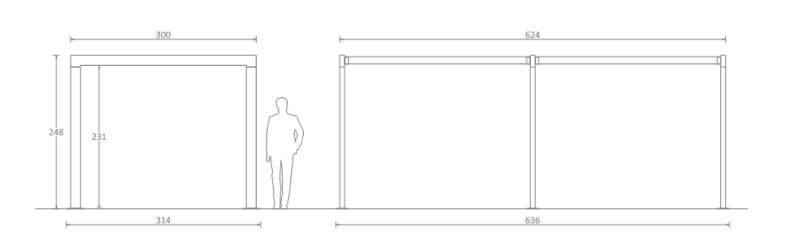
Rev. 2 del 18/12/2023











Scheda tecnica

Pergola Living Codice 816

Rev. 2 del 18/12/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla forma essenziale, il pergolato Living è costituito da tre arcate portanti realizzate in tubolare di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 160x80x3, dotate ciascuna di piastre alla base in lamiera zincata con fori per il fissaggio al suolo.

- Traverse di copertura realizzate in tubolare di acciaio zincato a sezione rettangolare da mm. 120x60x3 ancorate alla struttura mediante staffe predisposte sulle arcate portanti.

Peso complessivo: 642Kg

Ŋ

Scheda tecnica

Pergola Living Codice 816

Rev. 2 del 18/12/2023



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Ruggine (Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 816-PVC - Optional telo in PVC per Pergola Living

Codice 816-RET - Optional telo in rete ombreggiante per Pergola Living

Codice 816-CAV - Optional cavi in alluminio rivestito per l'eventuale crescita di piante rampicanti per Pergola Living

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 816-T - Gazebo Living con telo ombreggiante

7

Scheda tecnica

Pergola Living Codice 816

Rev. 2 del 18/12/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miqlioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pergola Living Codice 816

Rev. 2 del 18/12/2023



CO	NS	EG	NA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018