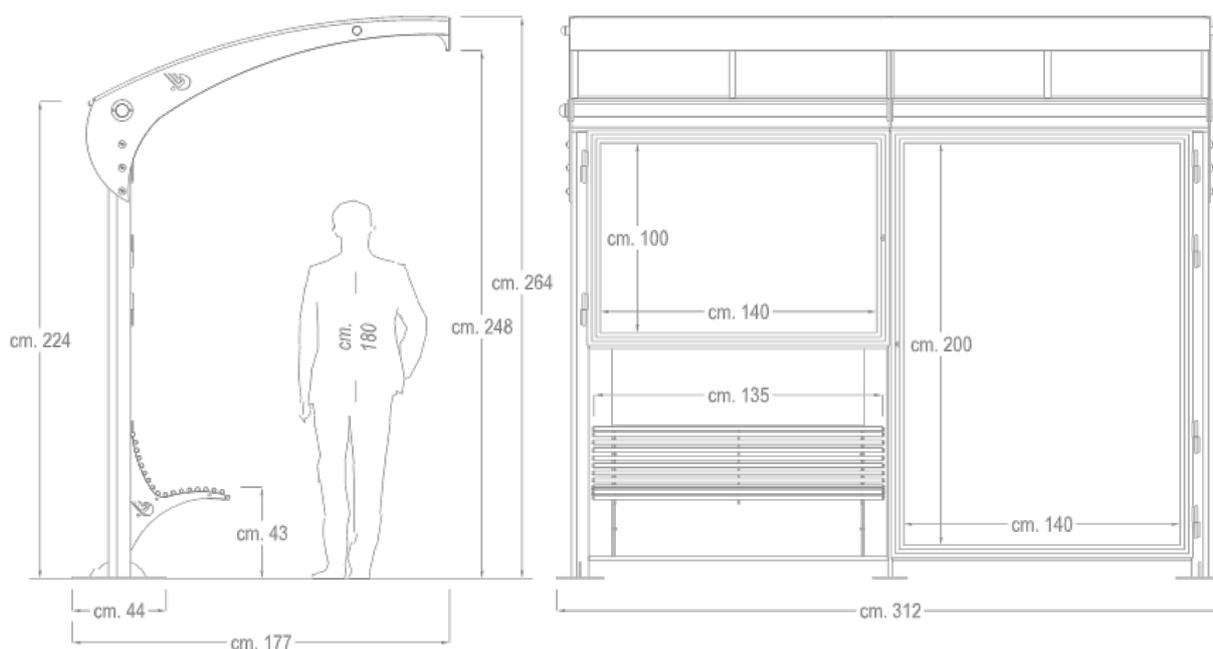


Scheda tecnica

Pensilina Romagna a sbalzo

Codice 263

Rev. 3 del 19/02/2024



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Romagna a sbalzo

Codice 263

Rev. 3 del 19/02/2024



DESCRIZIONE

struttura

Costituita da N. 2 montanti verticali laterali, realizzati con profili sagomati in acciaio zincato spessore mm. 3 per una sezione del profilo da mm. 100x80; ogni singolo montante è caratterizzato da angolo esterno stondato, ed è completo alla base di piastra sagomata e supporti di irrigidimento, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 8 e ricavati da taglio con tecnologia laser.

- Montante centrale realizzato in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 100x20, completo di piastra di base in lamiera zincata spessore mm. 8. Telaio di copertura costituito da N. 3 arcate sagomate, realizzate in lamiera zincata spessore mm. 8 e ricavate da taglio laser; le arcate sono collegate e rese solidali tra loro da N. 2 correnti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60 (corrente posteriore) e Ø mm. 40 (corrente anteriore) complete di tappi plastici terminali a testa sferica.
- La copertura è caratterizzata da intelaiatura realizzata in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10 a sostegno della tamponatura superiore, realizzata in policarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6. Bandella anteriore alla copertura, di tipo smontabile, costituita da profilo presso-piegato realizzato in lamiera zincata predisposta per l'eventuale apposizione di adesivi con denominazione della fermata. In fine la copertura è dotata nella parte posteriore di grondaia per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.
- Parete posteriore costituita da modulo destro (vista fronte) realizzato in scatolato di acciaio zincato, inglobato tra i montanti verticali, e dotato di bacheca pubblicitaria con anta apribile, realizzata in profilati di acciaio zincato e tamponatura in policarbonato compatto trasparente spessore mm. 4. La chiusura dell'anta è garantita da apposita serratura con chiave.
- Modulo sinistro (vista fronte) realizzato in scatolato di acciaio zincato, inglobato tra i montanti verticali, è dotato di bacheca porta-orari (parte superiore) per l'inserimento di avvisi mediante magneti, con anta apribile realizzata in profilati di acciaio zincato e tamponatura in policarbonato compatto trasparente spessore mm. 4. La chiusura dell'anta è garantita da apposita serratura con chiave.
- La bacheca porta-orari è dotata di impianto di illuminazione costituito da N. 2 plafoniere LED posizionate sui lati con sistema di interruzione dell'alimentazione al momento dell'apertura dell'anta, e predisposizione per l'alimentazione per mezzo cavo con fuoriuscita alla base per l'allaccio alla rete pubblica.

Panca

inserita nella parte inferiore del modulo sinistro, composta da N. 2 supporti sagomati, realizzati in lamiera zincata spessore mm. 5 ricavati da taglio laser; seduta schienali realizzata in profilo di tubo tondo di acciaio zincato saldati su apposite sagome dalla forma anatomica. I profili sono completi di tappi plastici terminali a testa sferica.

Peso complessivo: 340Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Romagna a sbalzo

Codice 263

Rev. 3 del 19/02/2024



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 2000
(Panca)



RAL 5017
(Telaio copertura)



RAL 7005
(Moduli posteriori)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 263-ADE - Adesivo bandella pensilina Romagna



Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

Codice 263-DIM - Dima per installazione pensilina Romagna a sbalzo

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 263-BIS - Pensilina Romagna con Pareti laterali

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Romagna a sbalzo

Codice 263

Rev. 3 del 19/02/2024



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Romagna a sbalzo

Codice 263

Rev. 3 del 19/02/2024



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura deve essere installata mediante fondazione cementizia ed ancoraggio con zanche. Il posizionamento delle zanche viene effettuato con l'ausilio di apposita dima (non in dotazione, richiedibile come articolo accessorio). NB. La tipologia di fondazione da realizzare dovrà essere valutata da tecnico abilitato del luogo, in funzione delle caratteristiche del terreno su cui la pensilina verrà installata.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.