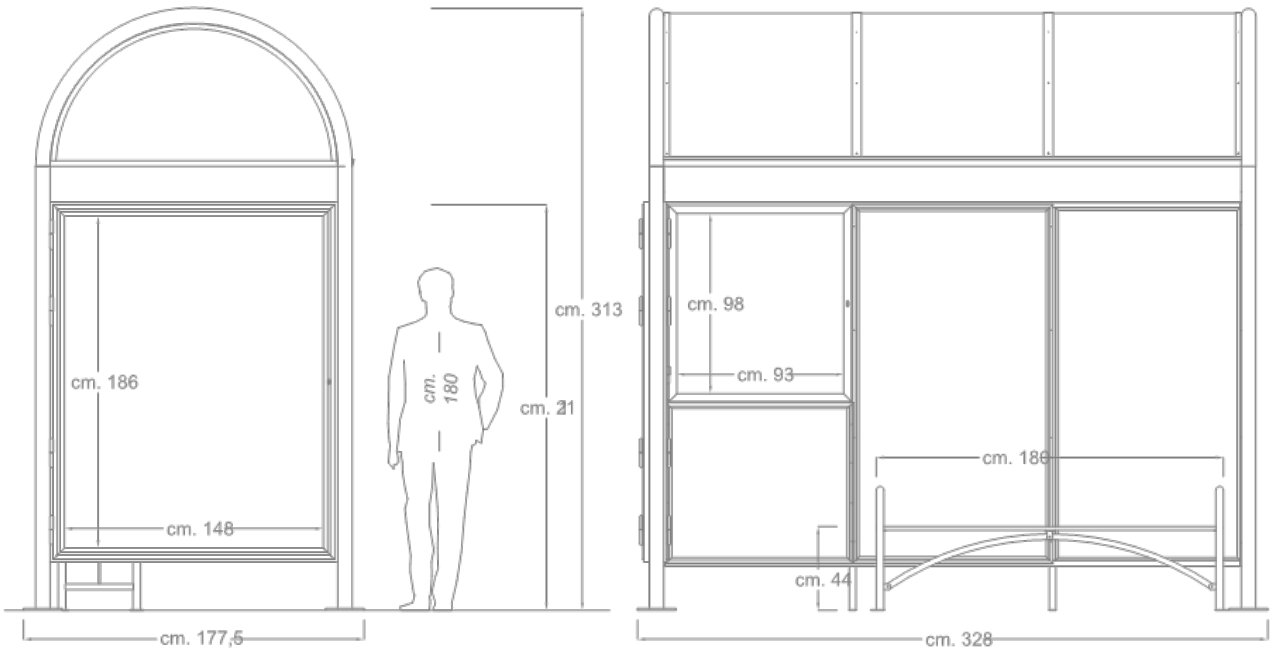
Scheda tecnica

Pensilina Modena P165
Codice 311-BIS

Rev. 2 del 16/03/2017



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

DESCRIZIONE

Struttura

Costituita da N. 4 montanti verticali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 76x2; ogni singolo montante è completo di piastra alla base in lamiera zincata. N. 2 arcate laterali, nella parte superiore, in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 76x2; le arcate sono collegate e rese solidali tra di loro da N. 2 correnti in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x15x1.5 (parte posteriore ed anteriore).

- Parete di fondo costituita da telai in profilati di acciaio zincato con spessore mm. 1.5. Vetro stratificato trasparente spessore 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con apposite guarnizioni e fermavetro in profilato angolare di acciaio zincato. N. 1 bacheca (lato sinistro vista fronte) in scatolato di acciaio zincato spessore mm 1.2 con anta apribile a libro, realizzata in profilati di acciaio zincato e chiusura a chiave (chiave universale).
- Lato di lettura in policarbonato compatto trasparente, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno spessore mm. 3. Affissione avvisi od altre comunicazione mediante magneti.
- Pareti laterale destra (vista fronte) costituita da telai in profilati di acciaio zincato con spessore mm. 1.5. Vetro stratificato trasparente spessore 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con apposite guarnizioni perimetrali e sostenuto da fermavetro in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm 1.5. Parete laterale sinistra (vista fronte) costituita da bacheca bifacciale, realizzata con scatolato di acciaio zincato spessore mm 2; pannello divisorio centrale in lamiera zincata; N. 2 ante apribili a libro realizzate in profilati di acciaio zincato e chiusura a chiave.
- Tamponamenti ante in vetro stratificato trasparente spessore mm. 4+4 a filo lucido, inserito nel telaio con idonee guarnizioni perimetrali e sostenuto da ferma-vetro in acciaio zincato. L'affissione avviene mediante magneti.
- La bacheca è dotata di impianto di illuminazione interno da 220 V a 50 Hz, costituito da N. 2 plafoniere LED disposte orizzontalmente (parte superiore ed inferiore) con potenza nominale 12 W/cad. e flusso luminoso di 1200 lm, con luce colore bianco. Sistema automatico di spegnimento (all'apertura dell'anta), cablaggi e cavetteria a norma, e cavo di alimentazione con uscita alla base per il successivo allaccio alla rete pubblica.
- Copertura tipo a volta realizzata in policarbonato alveolare fumè spessore mm. 6 sostenuta da archi in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x15x1.5 e mm. 30x15x1.5. Timpani laterali in policarbonato compatto trasparente spessore mm. 3, infrangibile, protetto ai raggi UV e particolarmente adatto per l'esterno. Grondaia, nella parte anteriore, per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.

Panca

Costituita da N. 2 supporti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40x1.5 provvisti di piastre alla base in lamiera zincata. N. 1 archetto di irrigidimento in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5. Seduta composta da N. 6 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali.

Peso complessivo: 646Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

Scheda tecnica
Pensilina Modena P165
Codice 311-BIS

Rev. 2 del 16/03/2017

FINITURA COLORE COME DA CATALOGO

Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 500 - Impianto Fotovoltaico

VARIANTI DI PRODOTTO

Codice 311 - Pensilina Modena P95

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT INFO@DIMCAR.IT
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00

CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC2.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13
WWW.DIMCAR.IT **INFO@DIMCAR.IT**
VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY
P.I. C.F. 031129830752
REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000.00