

Scheda tecnica

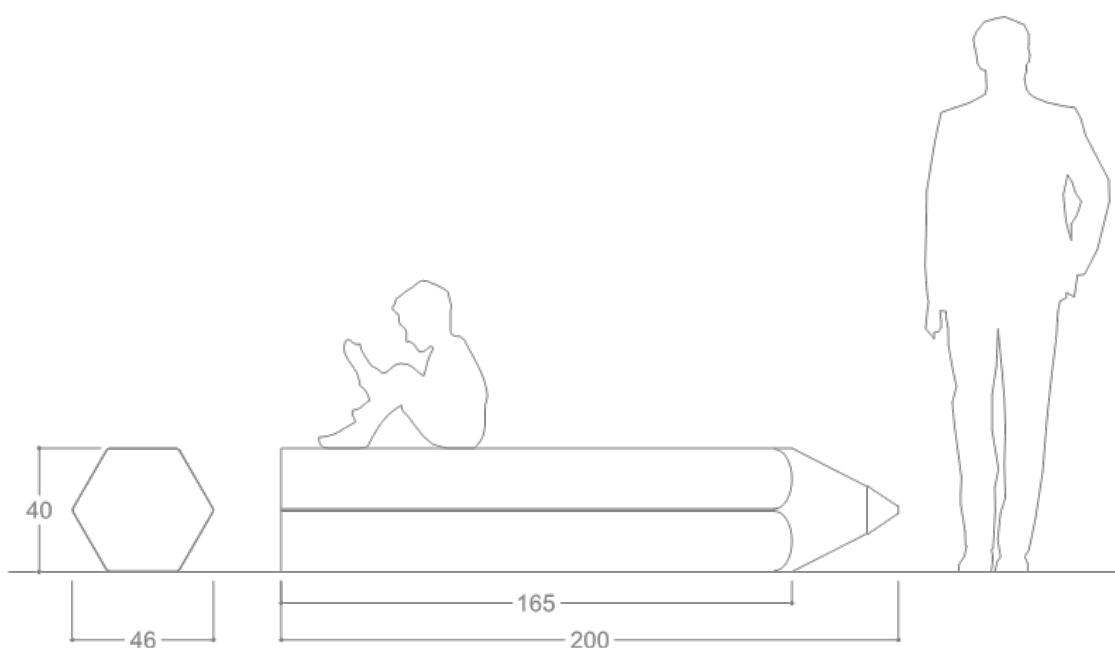
Panca Matita

Codice G557

Rev. 0 del 07/08/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panca Matita

Codice G557

Rev. 0 del 07/08/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Colore e creatività si fondono per dare vita ad una seduta unica nel suo genere, la panca Matita nasce come nuova forma di arredo concepito per l'utilizzo da parte dei bambini. Linee giocose colori vivaci, il tutto a misura di bambino. La panca Matita è costituita da fusto di forma esagonale, realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2 e telaio interno in profilati di acciaio zincato.

- Punta della matita costituita da tronco di cono realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 1.5, ricavato da taglio a tecnologia laser e successivamente sagomato. Elemento terminale in lamiera zincata ideato per riprodurre la "mina" della matita.

La panca matita è predisposta di telaio alla base per l'eventuale fissaggio al suolo.

Peso complessivo: 53Kg

Scheda tecnica

Panca Matita

Codice G557

Rev. 0 del 07/08/2020



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1015
(Parte conica e tappo)



RAL 5012
(Punta e telaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

Scheda tecnica

Panca Matita

Codice G557

Rev. 0 del 07/08/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Panca Matita

Codice G557

Rev. 0 del 07/08/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018