

Scheda tecnica

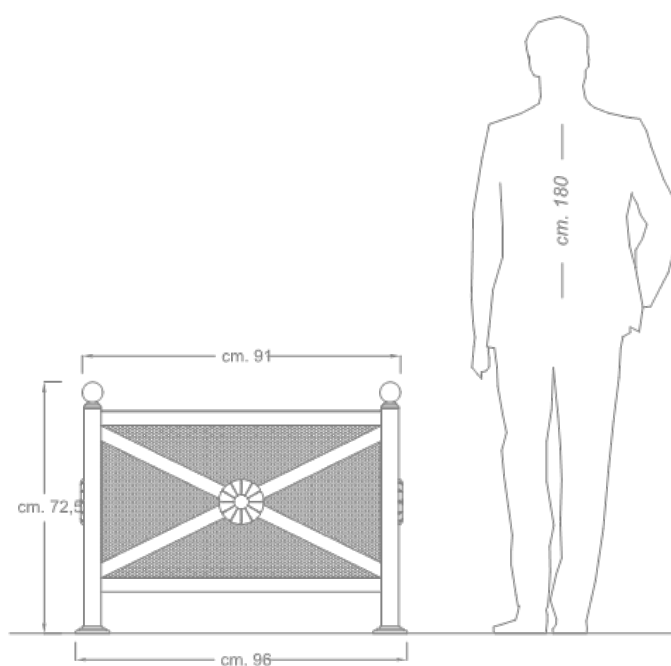
Fioriera Orchidea Maxi con pareti in lamiera forata

Codice 950-R

Rev. 2 del 04/08/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Fioriera Orchidea Maxi con pareti in lamiera forata

Codice 950-R

Rev. 2 del 04/08/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Di forma quadra, composta da N. 4 colonnine in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 50x50x1.5, con elemento decorativo alla sommità; ogni singola colonnina è provvista di piastra alla base in acciaio zincato. Traverse di collegamento in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 40x40x1.5; pannellatura perimetrale realizzata in lamiera zincata spessore mm. 1.5 con fori circolari alternati da Ø mm. 10. Le pareti sono protette esternamente da crociere in tubo quadro di acciaio zincato da mm. 40x40x1.5 adornate da elemento decorativo al centro. Vasca interna realizzata in lamiera zincata.

Peso complessivo: 55Kg

Scheda tecnica

Fioriera Orchidea Maxi con pareti in lamiera forata

Codice 950-R

Rev. 2 del 04/08/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7001
(Vasca interna)



Canna fucile
(Scocca esterna)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO

Codice 950-S-200 - Seduta di collegamento da cm. 200 con schienale (per composizione Orchidea)

Codice 950-S-150 - Seduta di collegamento da cm. 150 con schienale (per composizione Orchidea)

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 950 - Fioriera Orchidea Maxi



Codice 950-BIS-R - Fioriera Orchidea Midi con pareti in lamiera forata



Codice 950-BIS - Fioriera Orchidea Midi

Scheda tecnica

Fioriera Orchidea Maxi con pareti in lamiera forata

Codice 950-R

Rev. 2 del 04/08/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Fioriera Orchidea Maxi con pareti in lamiera forata

Codice 950-R

Rev. 2 del 04/08/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

FISSAGGIO

Il prodotto non necessita di ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione