

Scheda tecnica

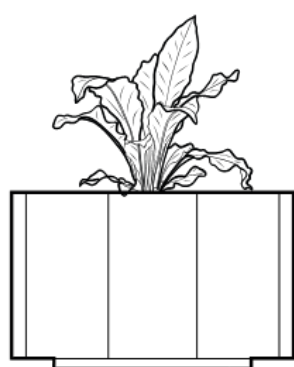
Fioriera Flora Bassa

Codice G465-BIS

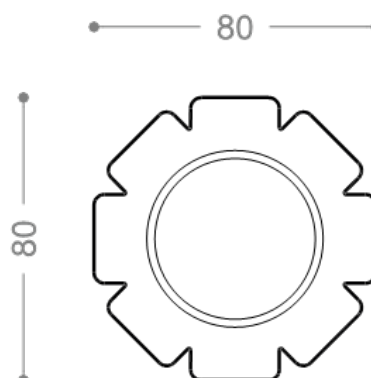
Rev. 0 del 28/02/2020



1/5



50



80

80

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Fioriera Flora Bassa

Codice G465-BIS

Rev. 0 del 28/02/2020



DESCRIZIONE

Struttura

La fioriera modello Flora prende il nome dalla sua caratteristica forma floreale. Costituita da un unico modulo, realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore 2 mm. è contraddistinta da un pannello superiore sagomato, ricavato da taglio a tecnologia laser a forma di fiore stilizzato. Al centro è dotato di foro circolare per l'introduzione di piante floreali. All'interno la fioriera è dotata di contenitore cilindrico che funge da vasca; la pannellatura perimetrale è realizzata attraverso lamiere zincate sagomate che ne attribuiscono la particolare forma.

- Alla base la fioriera è predisposta di zoccolatura al fine di evitare il contatto diretto con la pavimentazione.

Peso complessivo: 59Kg

Scheda tecnica

Fioriera Flora Bassa

Codice G465-BIS

Rev. 0 del 28/02/2020



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G465 - Fioriera Flora Alta

Scheda tecnica

Fioriera Flora Bassa

Codice G465-BIS

Rev. 0 del 28/02/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Fioriera Flora Bassa

Codice G465-BIS

Rev. 0 del 28/02/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto non necessita di ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008