

# Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione)

Codice 912-M

Rev. 1 del 29/05/2023



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione)

Codice 912-M

Rev. 1 del 29/05/2023



## DESCRIZIONE

### Struttura

#### Kit attrezzi (cacciaviti/chiavi fisse)

Gli attrezzi sono agganciati alla colonnina con cavi in acciaio inox rivestiti, lunghi abbastanza per poter raggiungere qualsiasi parte della bici.

### Pompa

Di facile utilizzo, compatibile con tutti i tipi di valvola in commercio. L'indicatore di pressione è realizzato in inox a bagno di "glicerina" che non consente la formazione di umidità, al fine di avere sempre una chiara lettura della pressione. Capacità di pompaggio fino ad 8 bar.

### Colori

Il prodotto è disponibile solo nelle colorazioni: RAL 6021, RAL 5024 e RAL 7030

# Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione)

Codice 912-M

Rev. 1 del 29/05/2023



---

## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

---

## VARIANTI DI PRODOTTO



[Codice 912-R - Colonnina Bike Service \(manutenzione & ricarica\)](#)

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione)

Codice 912-M

Rev. 1 del 29/05/2023



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Colonnina Bike Service (manutenzione)

Codice 912-M

Rev. 1 del 29/05/2023



---

## CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 17 gennaio 2018