

Scheda tecnica

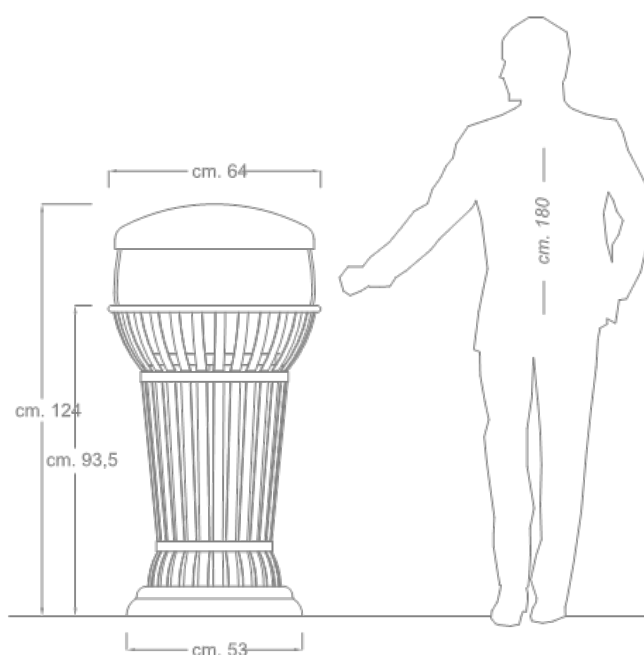
Cestone portarifiuti da esterno Scudo con coperchio

Codice 441

Rev. 0 del 28/09/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Scudo con coperchio

Codice 441

Rev. 0 del 28/09/2017



DESCRIZIONE

Struttura

Il Cestone Scudo è caratterizzato dalla forma cilindrica, svasata nella parte superiore; è realizzato con listelli sagomati in ferro piatto zincato spessore mm. 3; i listelli sono racchiusi da N. 2 fasce circolari nella parte inferiore e centrale del fusto, realizzate in ferro piatto zincato spessore mm. 3. Parte superiore bordata da anello in tubo tondo zincato da mm. Ø 20x1.5.

- Coperchio sagomato, di tipo apribile, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 3, incernierato alla struttura per mezzo di N. 2 supporti, in lamiera zincata spessore mm. 8.
- N. 1 reggi-sacco (fisso), realizzato in profilato di acciaio zincato. Base del cestone sagomata, costituita da elemento tornito in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 2.

Peso complessivo: 33Kg

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Scudo con coperchio

Codice 441

Rev. 0 del 28/09/2017



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Scudo con coperchio

Codice 441

Rev. 0 del 28/09/2017



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Scudo con coperchio

Codice 441

Rev. 0 del 28/09/2017



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008