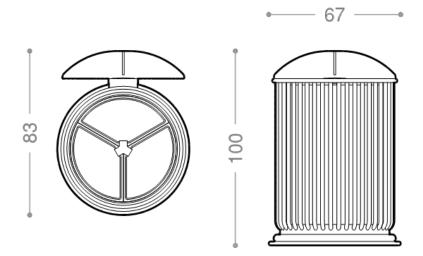
Rev. 0 del 10/06/2016









Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli

1/5

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Liberty Maxi con coperchio Codice 293-BIS

Rev. 0 del 10/06/2016



DESCRIZIONE

Struttura

- Cestone Liberty Maxi, caratterizzato dalla forma cilindrica; costituito da n. 44 profili in tubo tondo di acciaio da Ø mm. 20x1.5, parte superiore bordata composta da doppio anello realizzato in tubo di acciaio zincato a sez. ovale da mm. 40x20x1.5 e tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 16x1.2.
- Base del cestone realizzata con doppio anello realizzato in tubo tondo da Ø mm. 40x1.5 e tubo di acciaio zincato a sez. ovale da mm. 40x20x1.5. all'interno, il cestone dotato di fondo in lamiera zincata con fori per lo scolo delle acque meteoriche e per il fissaggio al suolo.
- Fusto interno cilindrico, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 1, suddiviso in 3 scomparti, ciascuno dotato di apposito anello reggi-sacco.
- Coperchio di tipo apribile, realizzato in vetroresina con nervatura di irrigidimento, collegato al cestone mediante cerniera, e dotato nella parte frontale di linguetta per agevolare le operazioni di sollevamento e conferimento dei rifiuti. La chiusura totale del coperchio garantisce maggiore protezione dagli agenti atmosferici.
- Nella parte superiore, il coperchio è dotato di n. 3 targhette sagomate indicanti la tipologia di raccolta.

Peso complessivo: 58 Kg

വ

Rev. 0 del 10/06/2016



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 7005 (Contenitore interno)



I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 293 - Cestone portarifiuti da esterno Liberty

4/5

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Liberty Maxi con coperchio Codice 293-BIS

Rev. 0 del 10/06/2016



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miqlioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Liberty Maxi con coperchio Codice 293-BIS

Rev. 0 del 10/06/2016



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008

2

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articol