

Scheda tecnica

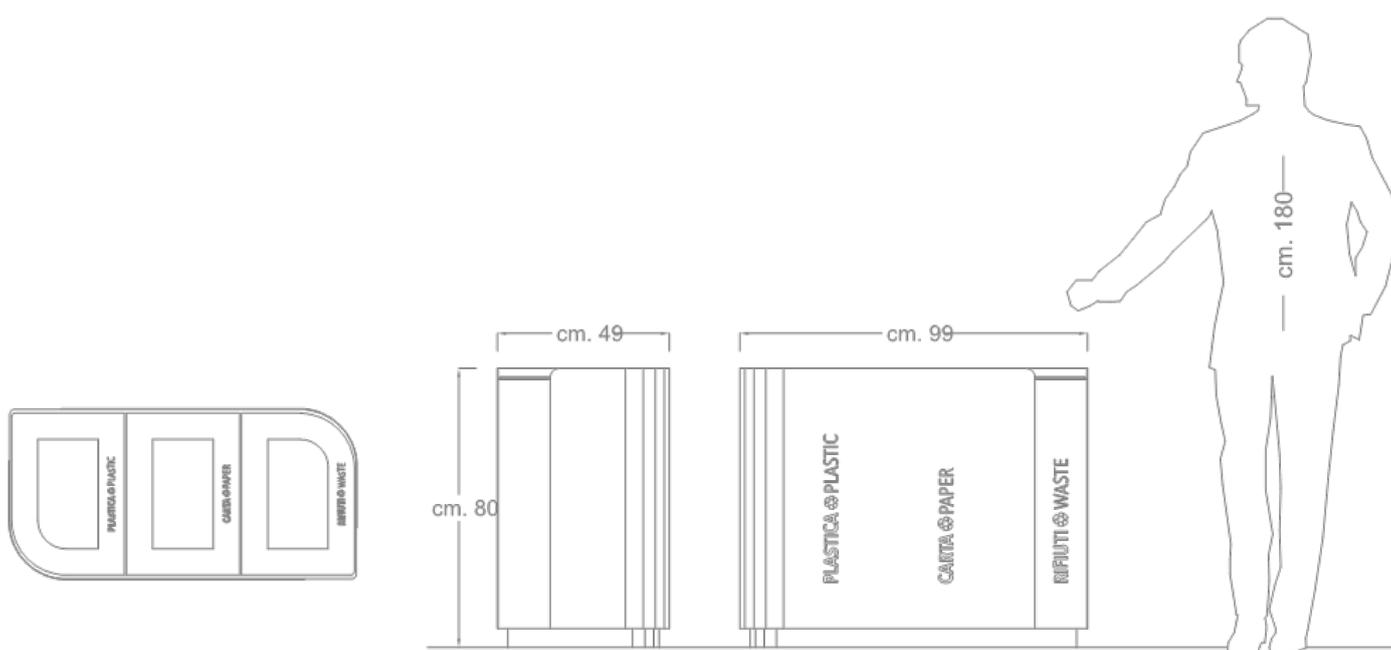
Cestone raccolta differenziata Benjamin

Codice G456

Rev. 2 del 28/04/2023



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Benjamin

Codice G456

Rev. 2 del 28/04/2023



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma rettangolare, caratterizzata da due angoli curvi; costituito da pannelli esterni sagomati (fronte/retro) realizzati in lamiera zincata spessore mm. 2, struttura interna realizzata in profilati di acciaio zincato suddivisa in 3 scomparti. Coperchi superiori apribili, in lamiera zincata spessore mm. 3, realizzati con tecnologia taglio plasma ad alta definizione, e dotati di foro per l'introduzione dei rifiuti. Ogni scomparto è munito di contenitore interno per la raccolta dei rifiuti.

- Il cestone è caratterizzato da rastrematura alla base, costituita da fascia perimetrale in acciaio zincato.
- La base è dotata al suo interno di fori per lo scolo delle acque meteoriche.
- Ogni scomparto è contraddistinto da adesivi indicanti la tipologia di raccolta.

Peso complessivo: 76Kg

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Benjamin

Codice G456

Rev. 2 del 28/04/2023



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



Alluminio brillante
(Telaio)



RAL 5015
(Contenitore)



RAL 1018
(Contenitore e fascia esterna)



RAL 3020
(Contenitore e fascia esterna)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G456-BIS - Cestone raccolta differenziata Benjamin con coperchio e posacenere

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Benjamin

Codice G456

Rev. 2 del 28/04/2023



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone raccolta differenziata Benjamin

Codice G456

Rev. 2 del 28/04/2023



CONSEGNA

Prodotto fornito già assemblato con viteria in acciaio ed istruzioni per il fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008