

Scheda tecnica

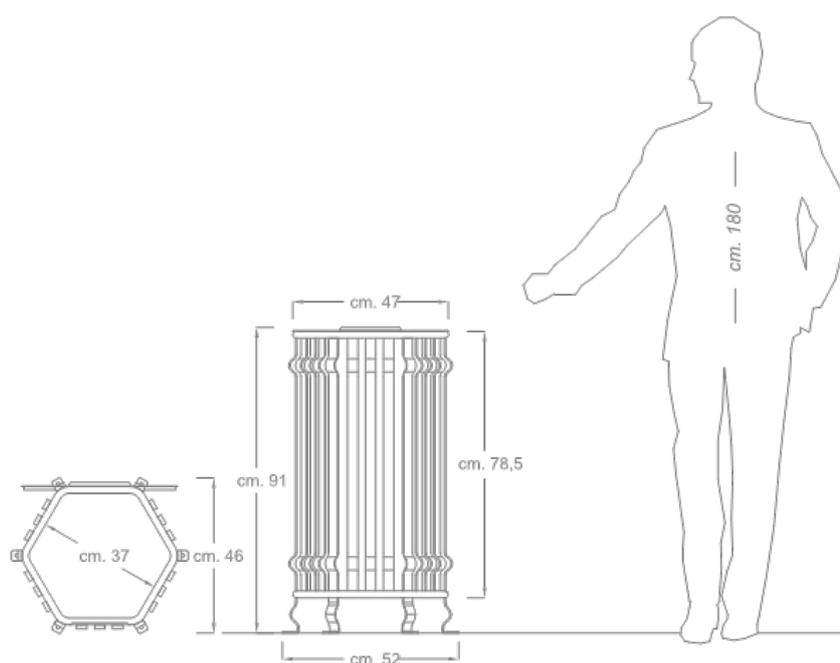
Cestone portarifiuti da esterno Barocco

Codice 291

Rev. 1 del 22/04/2022



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Barocco

Codice 291

Rev. 1 del 22/04/2022



DESCRIZIONE

Struttura

Il Cestone Barocco è caratterizzato dalla forma esagonale; realizzato con 2 profili sagomati in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5; i profili sono distanziati da N. 24 fasce in acciaio zincato da mm. 30x3, con movimenti ornamentali alle due estremità. Coperchio di tipo apribile, realizzato in lamiera di acciaio zincato spessore mm. 1.2 con nervature di irrigidimento; Il coperchio è incernierato al fusto consentendone l'apertura, e dotato di linguetta frontale per agevolare l'apertura.

- La chiusura totale del coperchio consente un'elevata protezione dei rifiuti e garantisce, inoltre, il bloccaggio dell'eventuale sacco.
- Base del cestone realizzata in lamiera di acciaio zincata, con fori per lo scolo delle acque meteoriche; è dotata di N. 6 piedini sagomati in acciaio zincato da mm. 30x3.

Peso complessivo: 16Kg

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Barocco

Codice 291

Rev. 1 del 22/04/2022



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Barocco

Codice 291

Rev. 1 del 22/04/2022



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestone portarifiuti da esterno Barocco

Codice 291

Rev. 1 del 22/04/2022



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008