

Scheda tecnica

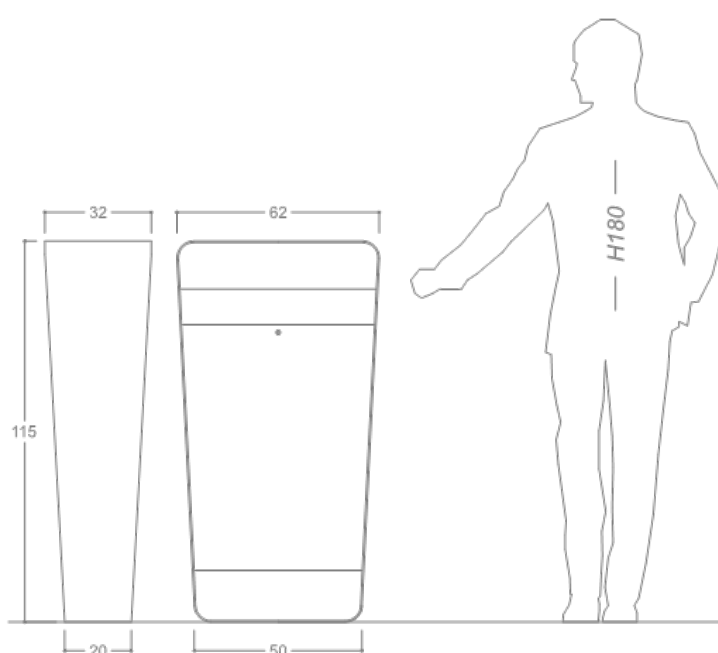
Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin con coperchio

Codice G469-BIS

Rev. 0 del 26/05/2020



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin con coperchio

Codice G469-BIS

Rev. 0 del 26/05/2020



DESCRIZIONE

Struttura

Dalla particolare forma svasata, il cestino Miss Thin con coperchio è costituito da supporto esterno, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 5, sagomato appositamente per riprodurre coperchio superiore, e base inferiore con fori per il fissaggio a pavimento.

- Fusto di forma trapezoidale, realizzato in lamiera zincata spessore mm. 2; costituito da pannello superiore con foro per l'introduzione dei rifiuti, anta frontale dotata di serratura ed apertura a ribalta con sistema che ne blocca l'apertura totale.
- L'anta è dotata al suo interno di anello reggi-sacco fisso (sacco non in dotazione).

Peso specifico: 55Kg

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin con coperchio

Codice G469-BIS

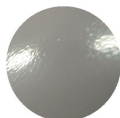
Rev. 0 del 26/05/2020



FINITURA COLORI COME DA CATALOGO



RAL 1018
(Cesto)



RAL 7005
(Supporto esterno)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



Codice 431 - Posacenere Bond

VARIANTI DI PRODOTTO



Codice G469 - Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin con coperchio

Codice G469-BIS

Rev. 0 del 26/05/2020



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Cestino portarifiuti da esterno Miss Thin con coperchio

Codice G469-BIS

Rev. 0 del 26/05/2020



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008