

# Scheda tecnica

Panca Clematis da cm. 180

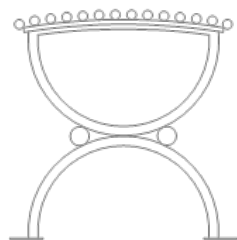
Codice 486-P

Rev. 0 del 10/02/2023



1/5

cm. 18



cm. 48

cm. 48

cm. 180



cm. 162

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

# Scheda tecnica

Panca Clematis da cm.180

Codice 486-P

Rev. 0 del 10/02/2023



## DESCRIZIONE

### Sruttura

Panca Clematis composta da due supporti costituiti da archi contrapposti, realizzati in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x20x3, adornati da profili tondi zincati. Ogni singolo supporto è dotato alla base di piastre circolari in lamiera zincata, provviste di fori per il fissaggio al suolo.

- Scocca seduta realizzata con profili in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 20x1.5 completi di tappi terminali plastici a testa sferica.
- I profili sono saldati su appositi supporti in acciaio zincato bullonati ai supporti inferiori.

**Peso complessivo:** 35Kg

# Scheda tecnica

Panca Clematis da cm. 180

Codice 486-P

Rev. 0 del 10/02/2023



## FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



Canna fucile  
( Parti in acciaio )

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

## VARIANTI DI PRODOTTO



Codice 486 - Tavolo da picnic Clematis con 2 panche da cm. 180

# Scheda tecnica

Panca Clematis da cm.180

Codice 486-P

Rev. 0 del 10/02/2023



## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

### Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

### Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

### Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

### Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

### Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

### Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

---

## CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio a terra.

---

## FISSAGGIO

Il prodotto è predisposto per il fissaggio al suolo mediante tirafondi e tasselli ad espansione.

---

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

### ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

### UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

### Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione