

Scheda tecnica

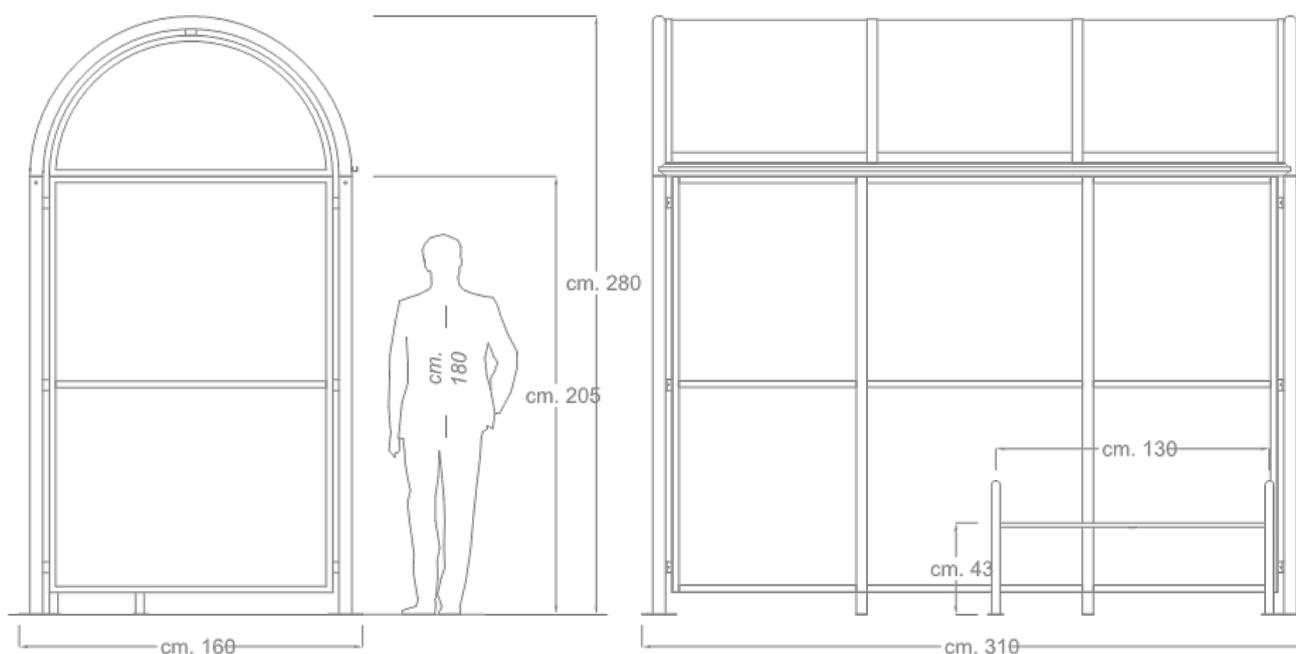
Pensilina Genova

Codice 273

Rev. 2 del 16/03/2017



1/5



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

+39 0833 95 50 13

WWW.DIMCAR.IT

INFO@DIMCAR.IT

VIA TAURISANO 101, Z.A.
73059 UGENTO (LE) ITALY

P.I. C.F. 031129830752

REA LE 200574 CAP SOC. SOC. € 2.000.000,00

Scheda tecnica

Pensilina Genova

Codice 273

Rev. 2 del 16/03/2017



DESCRIZIONE

Struttura

Costituita da N. 4 strutture montanti verticali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 completi di piastra alla base in lamiera zincata. Nella parte superiore, N. 2 arcate laterali in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2.

- Le arcate sono collegate e rese solidali tra loro da N. 2 correnti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 60x2 (parte posteriore ed anteriore).
- Parete di fondo costituita da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3 con N. 2 montanti verticali nella parte esterna, in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x15x1.5. Policarbonato alveolare tipo trasparente spessore mm. 10 sostenuto da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5 e mm. 50x10x1.5
- Pareti laterali costituite da telaio perimetrale in profilato angolare di acciaio zincato spessore mm. 3; policarbonato alveolare tipo trasparente spessore mm. 10 sostenuto da profili in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 30x10x1.5.
- Copertura tipo "a volta", realizzata in policarbonato alveolare tipo opaco spessore mm. 6 sostenuta da archi in tubo rettangolare di acciaio zincato da mm. 50x15x1.5. Nella parte superiore grondaia per la raccolta e lo scolo delle acque meteoriche.

Panca

composta da N. 2 supporti in tubo tondo di acciaio zincato da Ø mm. 40x1.5; ogni singolo supporto è provvisto di piastre alla base in lamiera zincata.

- Seduta composta da N. 6 profili in tubo di acciaio zincato a sezione ovale da mm. 40x20x1.5 completi di tappi terminali in PVC.

Peso complessivo: 259Kg

2/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Genova

Codice 273

Rev. 2 del 16/03/2017



FINITURA COLORE COME DA CATALOGO



RAL 5017
(Parti in acciaio)

I clienti possono richiedere una finitura diversa tra le opzioni di colore RAL disponibili sul nostro sito web.

OPTIONAL DI PRODOTTO



[Codice 500 - Impianto Fotovoltaico](#)

Scheda tecnica

Pensilina Genova

Codice 273

Rev. 2 del 16/03/2017



TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURE

Lavaggio

Trattamento a spruzzo per la rimozione di oli e grassi dalle superfici metalliche utilizzando speciali liquidi sgrassanti. Successiva asciugatura in essiccatoio per 15 minuti.

Sabbiatura

Processo di sabbiatura manuale con sabbia di fiume, che aumenta la porosità delle superfici metalliche e quindi l'adesione delle polveri termoindurenti.

Applicazione anticorrosivo

Primo ciclo di verniciatura con un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche e speciali pigmenti. Garantisce una protezione adeguata contro gli agenti atmosferici.

Polimerizzazione anticorrosivo

Cottura in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. Durante questa fase, la polvere si trasforma in un rivestimento uniforme, liscio e durevole.

Applicazione finitura colorata

Ciclo finale di verniciatura con polveri termoindurenti. L'applicazione segue gli stessi principi dell'anticorrosivo.

Polimerizzazione finitura colorata

Cottura finale in forno industriale di polimerizzazione alla temperatura di 180°C. La procedura segue gli stessi principi della polimerizzazione dell'anticorrosivo. La polvere si trasforma in un rivestimento uniforme e l'aspetto superficiale assume le caratteristiche della tipologia di colore scelto, ad esempio liscio, bucciato, raggrinzato, ecc.

4/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

Scheda tecnica

Pensilina Genova

Codice 273

Rev. 2 del 16/03/2017



CONSEGNA

Prodotto fornito in kit di assemblaggio con viteria in acciaio ed istruzioni per il montaggio e fissaggio.

FISSAGGIO

La struttura è dotata alla base di piastre con fori per l'ancoraggio al suolo.

CERTIFICAZIONI AZIENDALI

ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità.

UNI EN ISO 3834-3:2021

Sistema di gestione della qualità delle saldature.

EN 1090-1:2009

Il prodotto è provvisto di Marcatura CE ai sensi della norma EN 1090-1:2009 in classe di esecuzione EXC1.

Centro di trasformazione

Attestato di Centro di trasformazione in conformità al DM 14 gennaio 2008

5/5

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.