

## CESTONE LUNA art. 265



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

## STRUTTURA

Contenitore in cemento bianco del tipo 52,5R ad alta resistenza finitura bianca con effetto Travertino rosso. Il cestone è caratterizzato da rastrematura centrale, con fascia decorativa in lamiera di acciaio zincato. Coperchio sagomato, di tipo apribile, realizzato in lamiera zincata spessore 20/10 con bordatura esterna anti-taglio; il coperchio è fissato al contenitore attraverso supporti in lamiera zincata spessore 80/10. Una cerniera collega il coperchio ad uno dei supporti e consente l'apertura per l'estrazione del sacco interno (non in dotazione). La particolare conformazione del coperchio favorisce inoltre, il deflusso rapido delle acque meteoriche. Anello ferma-sacco interno in tondo pieno zincato.

## SVUOTAMENTO

Mediante estrazione del sacco (non in dotazione).

## TRATTAMENTI ANTICORROSIVI E FINITURA

### Struttura Metallica

Pre-trattamento:

- Prima di essere verniciato, il manufatto, viene pre-trattato mediante un lavaggio a spruzzo con speciali liquidi sgrassanti. Dopo il lavaggio, il manufatto da verniciare, viene asciugato per 15 minuti in essiccatoio.

Trattamento anticorrosivo:

- Al fine di conferire idonea protezione contro gli agenti atmosferici, il manufatto è sottoposto ad un primo ciclo di verniciatura utilizzando un fondo anticorrosivo in polvere termoindurente a base di resine epossidiche con speciali pigmenti.

Prima cottura (anticorrosivo):

- Il manufatto trattato con il fondo anticorrosivo è sottoposto ad una prima cottura al forno della durata di 15 minuti alla temperatura di 180°, in questa fase l'anticorrosivo polimerizza.

Verniciatura:

- Il manufatto è sottoposto ad un ciclo finale di verniciatura con polvere termoindurente a base di resine poliestere. Il colore proposto nelle immagini rappresentate è "canna fucile".

La verniciatura è eseguita con apparecchiature a spruzzo elettrostatico, che consentono alla polvere di depositarsi uniformemente sui pezzi.

Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

**Cottura finale:**

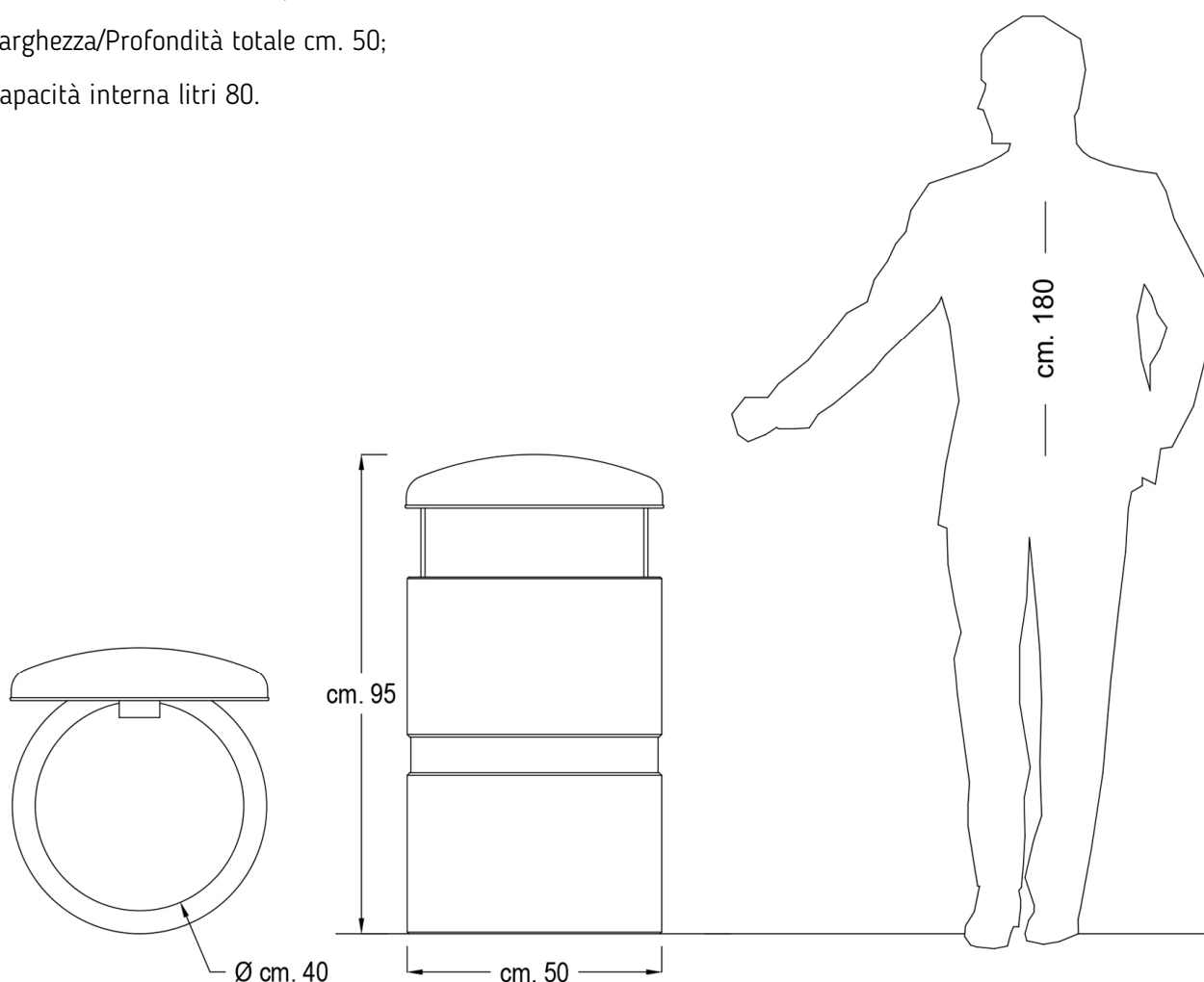
- Il manufatto verniciato è sottoposto ad una cottura finale al forno della durata di 20 minuti alla temperatura di 160°.

**DIMENSIONI**

Altezza totale cm. 95 circa;

Larghezza/Profondità totale cm. 50;

Capacità interna litri 80.



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.

## SPECIFICHE E CARATTERISTICHE MATERIALI UTILIZZATI

### Acciaio zincato:

- Il materiale utilizzato per la produzione del manufatto è prevalentemente l'acciaio zincato da nastro qualità DX 51D+Z. Nella sua produzione, l'acciaio, subisce il processo di zincatura, pertanto, ne consegue che la struttura metallica del manufatto risulta essere già zincata in partenza. La zincatura è uno dei metodi più diffusi per la protezione dei manufatti in acciaio dagli attacchi degli agenti atmosferici esterni. La garanzia che il "metallo" non arrugginisca è data dalla protezione catodica offerta dallo strato di zinco, che in presenza di una scalfittura o di una zona non protetta superficialmente, avendo potenziale minore, si ossida al posto dell'acciaio.

### Polvere epossidica:

- L'anticorrosivo utilizzato è una polvere termoindurente a base di resine epossidiche e poliestere, formulata con speciali pigmenti anticorrosivi. La pellicola che si ottiene dall'applicazione di tale prodotto conferisce, alla struttura metallica, un'adeguata protezione anticorrosiva. La finitura, a base di polvere termoindurente, conferisce al manufatto un ottimo effetto decorativo e protettivo.

## CERTIFICAZIONI

Elemento distintivo e garanzia da parte di Dimcar s.r.l. sono le seguenti Certificazioni conseguite:

- Sistema di gestione della qualità conforme alla norma **UNI EN ISO 9001:2015**
- Sistema di gestione delle saldature conforme alla norma **UNI EN ISO 3834-4:2006**
- Attestato "**Centro di Trasformazione**" conforme al **D.M. 14 Gennaio 2008** "Norme Tecniche per le Costruzioni".

## VERSIONI DISPONIBILI

**Art. 265/bis** Cestone Luna con finitura "canna fucile".



Dimcar si riserva di apportare, in qualsiasi momento, modifiche sui prodotti ritenute utili al miglioramento qualitativo degli stessi; le immagini contenute nelle schede potrebbero non riprodurre fedelmente i colori reali degli articoli.